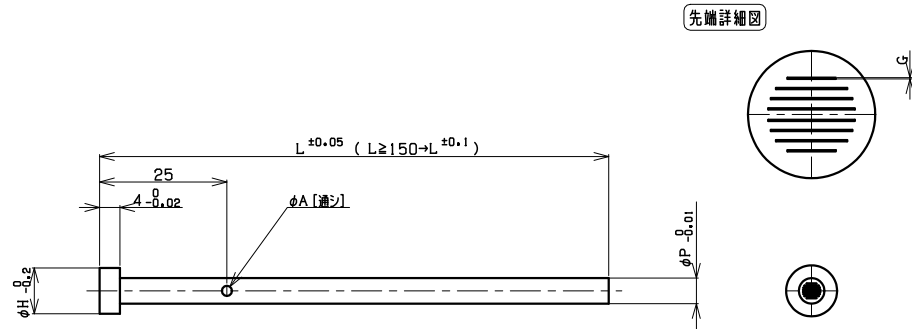


# Aタイプガストース

材質	硬度
SKH51	HRC59~61



先端詳細図

※φA加工方向とスリット方向は必ずしも一致しませんので、ご了承下さい。

Code No.		$\text{in}$ 0.01	$\text{in}$ 0.01	H	A	G本数
Code	P	L	G			
PMSA	2	50.00~150.00	0.01~0.05	4	0.6	3
	2.5	50.00~150.00		5	0.6	4
	3	50.00~250.00		6	1.0	4
	3.5	50.00~250.00		7	1.0	6
	4	50.00~250.00		7	1.0	6
	5	50.00~250.00		9	1.0	8
	6	50.00~250.00		10	2.0	10
	8	50.00~250.00		13	2.0	12
	10	50.00~300.00		15	3.0	12
	12	50.00~300.00		17	3.0	12

注文方法	Code No.	L	G
	PMSA5	- 126.57	- 0.05

## 追加工

Code @/P	通り止め	Code @/P	通り止め	Code @/P	通り止め	Code @/P	寸法変更
ツバカット KC 100		ツバカット平行2面-2 KAC 300		ツバカット3面 DKC 300		H寸法変更 HC 200	
ツバカット平行2面-1 WKC 200		ツバカット90° 2面 RKC 200		ツバカット4面 SKC 400		H寸法変更(精密) HCC 400	
T寸法変更 TC 200		T寸法変更 TC 200		材質 PD613 硬度 HRC58~60	リング 	P	@
						2.0	
						2.5	400
						3.0	
						3.5	
						4.0	500
						5.0	
						6.0	
						8.0	600
						10.0	
						12.0	

【その他の追加工】 図面添付にて、お見積り致します。

【使用上の注意】 上面の追加工は、G寸法の広がり及び、部品破損に繋がりますので、ご遠慮下さい。

※ツバカットのご指定がある場合は、スリット方向のご指定は不可とさせていただきます。

※リングの販売に関して  
ピンとセットでの販売となります。リング単品での販売はしておりませんのでご注意ください。

注文方法	Code No.	L	G	KC・WKC・・・etc.
	PMSA5	- 126.57	- 0.05	- WK2.5