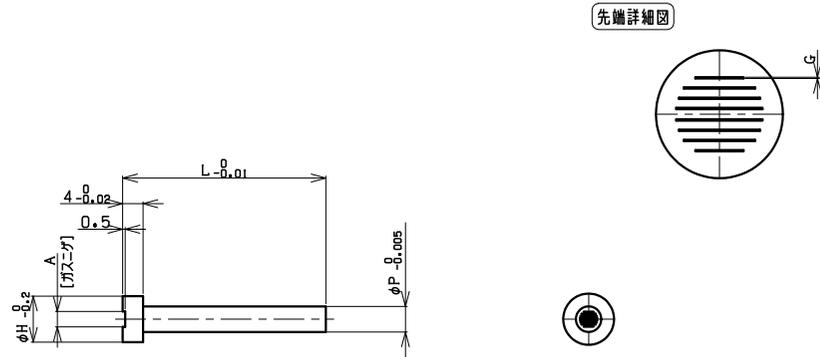


Eタイプガストース

材質	硬度
SKH51	HRC59~61



※Aミソ加工方向とスリット方向は必ずしも一致しませんので、ご了承下さい。

Code No.	(in) 0.01		G	H	A	G本数
Code	P	L				
PMSE	2	10.00~50.00	0.005 0.01 0.02	4	1.2	3
	2.5	10.00~50.00		5	1.5	4
	3	10.00~50.00		6	1.8	4
	3.5	10.00~50.00		7	2.1	6
	4	10.00~50.00		7	2.4	6
	5	10.00~50.00		9	3.0	8
	6	10.00~50.00		10	3.6	10
	8	10.00~50.00		13	4.8	12
	10	10.00~50.00		15	6.0	12
	12	10.00~50.00		17	7.2	12

注文方法	Code No.	L	G
	PMSE5	- 26.57	- 0.01

追加工

<p>Code @/P</p> <p>ツバカット</p> <p>KC</p> <p>$KC - 0.02$</p> <p>(in) 0.1</p> <p>100 $P/2 \leq KC < H/2$</p>	<p>Code @/P</p> <p>ツバカット平行2面-2</p> <p>KAC KBC</p> <p>$KAC - 0.02$ $KBC - 0.02$</p> <p>(in) 0.1</p> <p>300 $P/2 \leq KAC \cdot KBC < H/2$</p>	<p>Code @/P</p> <p>ツバカット3面</p> <p>DKC</p> <p>$DKC - 0.02$</p> <p>(in) 0.1</p> <p>300 $P/2 \leq DKC < H/2$</p>	<p>Code @/P</p> <p>寸法変更</p> <p>HC</p> <p>(in) 0.1</p> <p>$t < 1 \rightarrow H - 1 \leq HC < H$</p> <p>$t \geq 1 \rightarrow P + 1 \leq HC < H$</p> <p>200</p>																						
<p>Code @/P</p> <p>ツバカット平行2面-1</p> <p>WKC</p> <p>$WKC - 0.02$</p> <p>(in) 0.1</p> <p>200 $P/2 \leq WKC < H/2$</p>	<p>Code @/P</p> <p>ツバカット90°2面</p> <p>RKC</p> <p>$RKC - 0.02$</p> <p>(in) 0.1</p> <p>200 $P/2 \leq RKC < H/2$</p>	<p>Code @/P</p> <p>ツバカット4面</p> <p>SKC</p> <p>$SKC - 0.02$</p> <p>(in) 0.1</p> <p>400 $P/2 \leq SKC < H/2$</p>	<p>Code @/P</p> <p>寸法変更(精密)</p> <p>HCC</p> <p>(in) 0.1</p> <p>$P + 1 \leq HCC < H - 0.3$</p> <p>400</p>																						
<p>T寸法変更</p> <p>TC</p> <p>$TC - 0.02$</p> <p>(in) 0.1</p> <p>200 $2.0 \leq TC < T$</p> <p>$T - TC \leq L_{max} - L$</p>	<p>T寸法変更</p> <p>TC</p> <p>プラス方向へのTC変更は、リングが付属となります。</p> <table border="1"> <tr> <th>TC</th> <th>T</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4.0</td> </tr> </table> <p>※上記以外のTC変更に関しては、別途ご相談となります。</p> <p>※ツバカットのご指定がある場合、付属のリングはツバカットなしとなります。</p>	TC	T	6	2.0	8	4.0	<p>材質 PD613</p> <p>硬度 HRC58~60</p> <p>リング</p>	<table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>@</th> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td rowspan="3">400</td> </tr> <tr> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>3.5</td> <td rowspan="3">500</td> </tr> <tr> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>6.0</td> <td rowspan="3">600</td> </tr> <tr> <td>8.0</td> </tr> <tr> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>12.0</td> <td></td> </tr> </table>	P	@	2.0	400	2.5	3.0	3.5	500	4.0	5.0	6.0	600	8.0	10.0	12.0	
TC	T																								
6	2.0																								
8	4.0																								
P	@																								
2.0	400																								
2.5																									
3.0																									
3.5	500																								
4.0																									
5.0																									
6.0	600																								
8.0																									
10.0																									
12.0																									

【その他の追加工】 図面添付にて、お見積り致します。

【使用上の注意】 上面の追加工は、G寸法の広がり及び、部品破損に繋がりますので、ご遠慮下さい。別途、ガス抜きピン底面から金型外に繋がる、モールドベースのガスニグ加工が必要です

※ツバカットに対してスリット方向を指定したい場合は、発注書に直角又は平行の記入をお願いします。逃げ溝方向は直角となります。

※リングの販売に関してピンとセットでの販売となります。リング単品での販売はしておりませんのでご注意ください。

注文方法	Code No.	L	G	KC・WKC・・・etc.
	PMSE5	- 26.57	- 0.01	- WKC2.5