



DIGITAL EXTRACTEUR DE TARAUD

Extracteur de taraud cassé pour aléuseuse par électroérosion

- **Idéal pour extraire les tarauds et forêts brisés!**
- **Nouvelle unité d'alimentation informatisée à panneau tactile!**
- **Vitesse double des modèles antérieurs!**



AC

SOURCE D'ALIMENTATION

Unité d'alimentation dotée d'une poignée facilitant le transport.



EAU

EAU DU ROBINET

Emploi d'eau ordinaire du robinet comme fluide diélectrique



TIGE EN LAITON

TIGE EN LAITON

Ajustement facile même à de grandes pièces de travail.



**GRANDE PIÈCE
OK**

GRANDE PIÈCE

Emploi de n'importe quelle tige en laiton comme électrode.



PAS DE DÉGATS

PAS DE DÉGATS

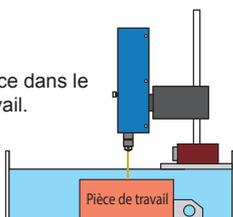
Retrait des tarauds sans endommager les filets.



DIGITAL
Light weight 4kg

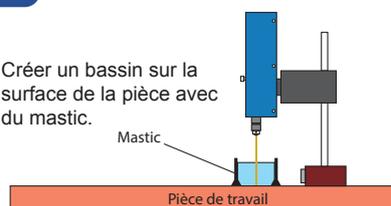
A PETITE PIÈCE

Immerger la pièce dans le réservoir de travail.



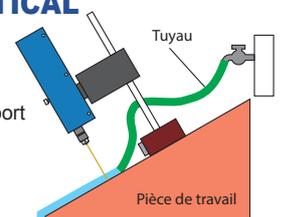
B GRANDE PIÈCE

Créer un bassin sur la surface de la pièce avec du mastic.



C USINAGE NON VERTICAL

Prévoir un apport d'eau pendant l'usinage.



1 CARACTÉRISTIQUES

- Enlève les tarauds de toute taille, env. M3-20
- Utilisable avec des pièces de tout matériau conducteur (aluminum, laiton, cuivre, fonte, acier inoxydable, acier spécial, etc.)
- S'arrête automatiquement à la profondeur d'usinage spécifiée, se rétracte et déclenche un avertisseur quand l'usinage est terminé.
- Fonction d'alarme de surcharge, évitant les dégâts à la tête d'électroérosion par arrêt automatique de la descente de la tête face à une résistance spécifiée.
- Fonction de minuterie, arrêtant automatiquement l'usinage quand il reste une durée spécifiée de 3, 7 ou 10 secondes.
- Tête d'électroérosion rotative. Voir fig.1

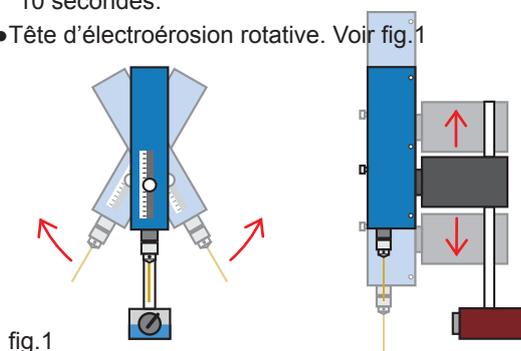
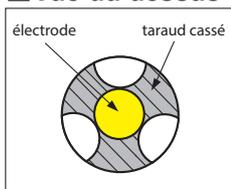


fig.1

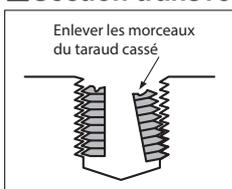
2 Action de l'EXTRACTEUR DE TARAUD

Comment l'EXTRACTEUR DE TARAUD élimine les tarauds (ceux en spirale aussi!)

■ Vue du dessus



■ Section transversale



- Pour extraire le bout d'un taraud cassé qui est coincé dans un trou, faire un trou en son centre au moyen d'une électrode ayant un diamètre de la moitié du taraud. Le filetage restera intact en retirant les

3 AUTRES APPLICATIONS

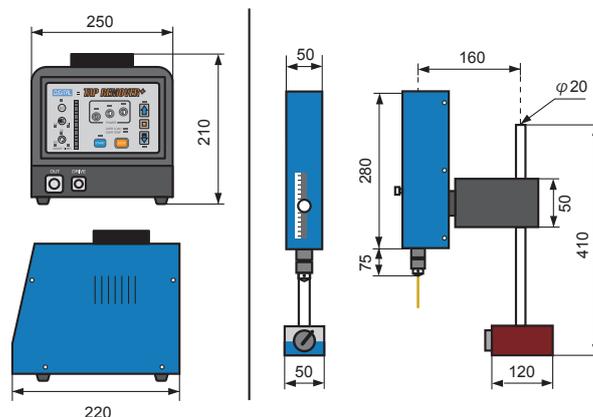
- Pré-perçage de pièce pour coupe de fil
- Découpe pour pièce en carbure de tungstène

4 VITESSE D'USINAGE

■ Exemples

Taille de taraud	Profondeur d'usinage	Durée requise	Diamètre d'électrode
M 6	10mm	5min	φ3
M 10	10mm	12min	φ5

5 DIMENSIONS ET SPÉCIFICATIONS



Unité d'alimentation	
Poids	4Kg
Dimensions	250×220×210

Tête d'électroérosion	
Poids	6Kg, porte-aimant compris
Dimensions	50×250×410
Course d'axe Z	100mm
Porte-électrode (mandrin)	MAX φ6.5

6 ÉQUIPEMENTS STANDARDS

■ En standard

- Unité d'alimentation
- Tête d'électroérosion
- Porte-aimant
- Mastic spécial
- Électrodes (tige en laiton)
- 2 tiges de chaque : φ1,0·φ1,5·φ2,0·φ2,5·φ3,0
- 1 tige de chaque : φ4,0·φ5,0·φ6,0



JMS ENGINEERING CO., LTD.

21-8, KOJIMA 2-CHOME TAITO-KU
TOKYO, JAPAN

<http://www.jmsltd.co.jp>

TEL.81-3-3862-2968
FAX.81-3-3861-9644