

もう悩まない！

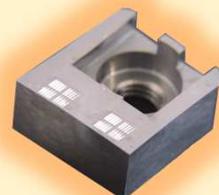
ガス焼け撲滅！

ガストース Iタイプ 満を持して堂々登場！

I1



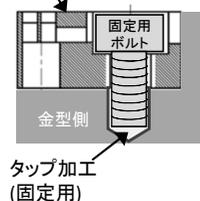
I2



金型にはボルトで固定

固定

Iタイプ

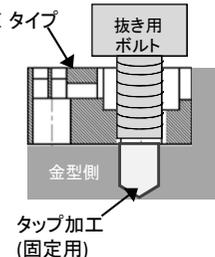


金型側
タップ加工
(固定用)

取外し

Iタイプ

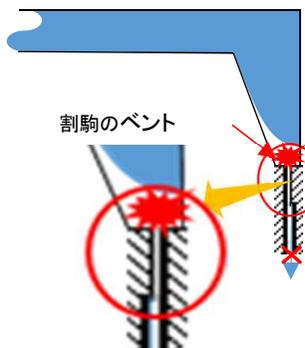
※ Iタイプ本体にもタップ加工が施されており、六角レンチを回すことで本体が持ち上がります。



金型側
タップ加工
(固定用)

～ 例えばこんな使い方・・・ケースのフチ等(最終充填箇所)でガス焼け対策 ～

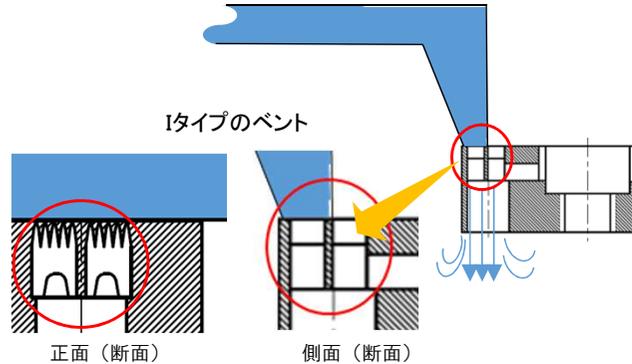
【現状】



割駒のベント

割駒でベントを設置しても
排気力不足とすぐにベントが
詰まる為、空気が溜り
圧縮され成形開始後すぐに
ガス焼け発生！

【Iタイプガストース使用】



Iタイプのベント

正面(断面)

側面(断面)

圧倒的なベント数の違い！
理に適った当社独自の形状！
排気力UP・詰り解消！
ガス焼けなんて過去の事！