



DIGITAL Pencabut/Pelepas Sekrup

Mesin Elektrik Pencabut/Pelepas Sekrup yang Patah

- Tak ada tandingan untuk produk pelepas sekrup dan mata bor yang patah.
- Unit pemasok tenaga terkomputerisasi terbaru dengan panel sensor sentuh.
- Kecepatannya dua kali lebih cepat dari model-model sebelumnya.



AC

SUMBER TENAGA

Sumber tenaga dilengkapi dengan pegangan untuk yang memudahkan untuk dibawa (portabilitas).



AIR

AIR KERAN

Menggunakan air keran biasa sebagai cairan dielektrik



BRASS ROD

BATANG KUNINGAN (BRASS ROD)

Bisa menggunakan batang kuningan (brass rod) apapun sebagai elektroda



LARGE WORK

PEKERJAAN BESAR/BERAT

Bisa beradaptasi bahkan untuk setiap pekerjaan besar/berat.

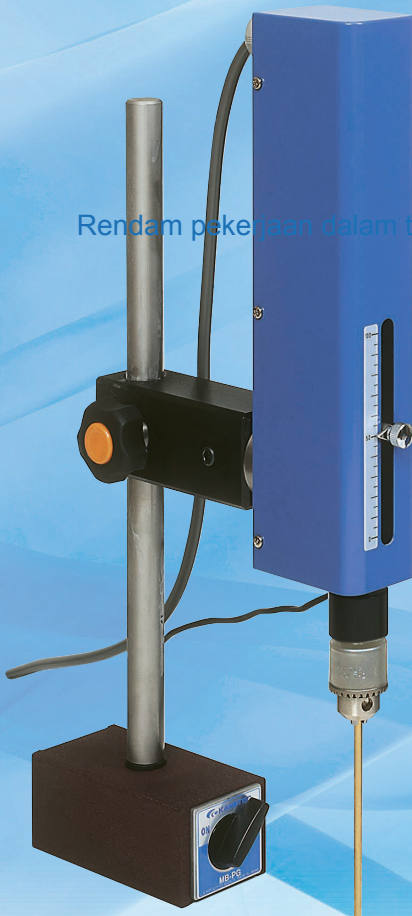


NO DAMAGE

TANPA KERUSAKAN

Mencabut sekrup tanpa merusak ulir-sekrup

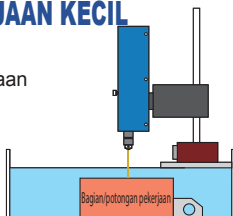
Rendam pekerjaan dalam tangki



DIGITAL
Light weight 4kg

A KEPINGAN/POTONGAN PEKERJAAN KECIL

Rendam pekerjaan dalam tangki

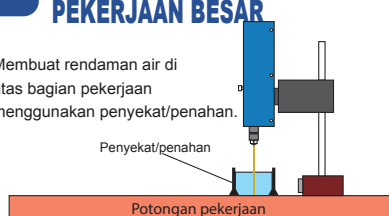


B KEPINGAN/POTONGAN PEKERJAAN BESAR

Membuat rendaman air di atas bagian pekerjaan menggunakan penyekat/penahan.

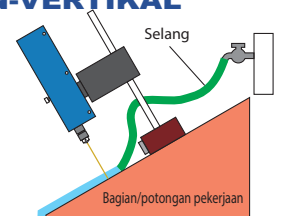
Penyekat/penahan

Potongan pekerjaan



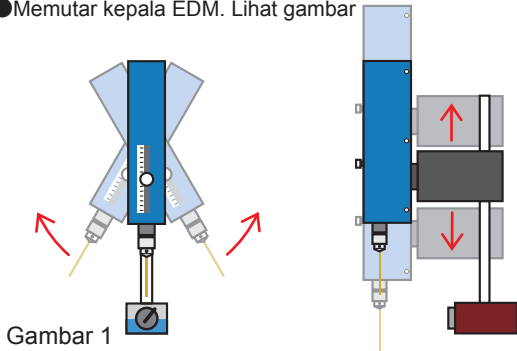
C BIDANG MIRING/ NON-VERTIKAL

Pekerjaan dialiri dengan air saat pengerjaan



1 Fitur

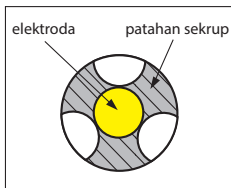
- Mencabut sekrup berukuran apapun, kisaran M3-20
- Cocok untuk digunakan pada potongan/bagian pekerjaan dari berbagai bahan konduktif. (Aluminium, kuningan, tembaga, besi cor, stainless steel, baja khusus, dll)
- Secara otomatis berhenti pada kedalaman tertentu saat pengerjaan, menarik keluar dan mengeluarkan suara buzzer ketika mesin selesai.
- Fungsi alarm Overlord mencegah kerusakan pada bagian kepala EDM dengan secara otomatis menghentikan gerakan kepala ke bawah saat mencapai batas resistensi tertentu.
- Fungsi short timer berhenti bekerja secara otomatis saat terjadi pengurangan durasi tertentu pada 3, 7, atau 10 detik.
- Memutar kepala EDM. Lihat gambar



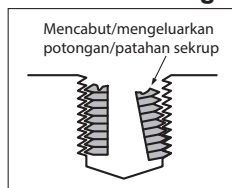
2 Bagaimana Pencabut/Pelepas Sekrup

Bagaimana TAP REMOVER dapat mengeluarkan sekrup dari tempatnya (sekrup spiral juga!)

■ Dari atas



■ Sisi melintang



- Untuk menyingkirkan patahan sekrup yang terjebak dalam lubang, buatlah lubang di tengahnya menggunakan elektroda dari satu-setengah diameter sekrup. Menghapus Keluarkan potongan-potongan sekrup

3 Aplikasi Lainnya

- Pre-hole drilling pada bahan yang dikerjakan untuk memotong kawat
- Pemotongan untuk bagian pekerjaan Tungsten carbide



JMS ENGINEERING CO., LTD.

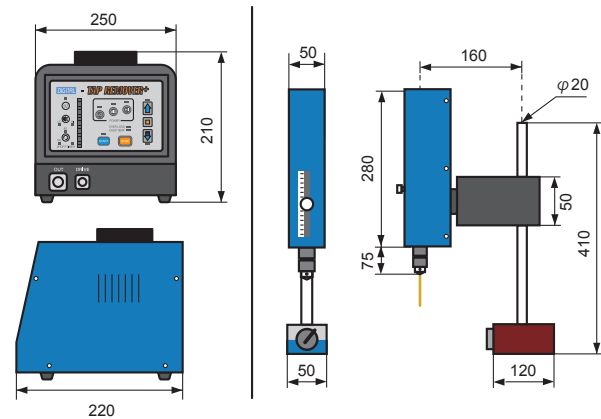
21-8, KOJIMA 2-CHOME TAITO-KU
TOKYO, JAPAN

4 Kecepatan Kerja Mesin

■ Contoh

Ukuran Sekrup	Kedalaman pengerjaan	Waktu yang Dibutuhkan	Diameter elektroda
M 6	10mm	5min	φ3
M 10	10mm	12min	φ5

5 Dimensi dan Spesifikasi



Unit Pemasok Daya	
Berat	4Kg
Dimensi	250×220×210

EDM Head	
Berat	6Kg termasuk magnet stand
Dimensi	50×250×410
Z-axis stroke	100mm
Penahan Elektroda (chuck)	MAX φ6.5

6 Perlengkapan Standar

■ Standar

- Sumber Tenaga (Power Supply)
- EDM Head
- Magnet stand
- Penahan/Penyangga khusus
- Elektroda (Batang kuningan)
- 2 batang masing-masing: φ1.0·φ1.5·φ2.0·φ2.5·φ3.0
- 1 batang masing-masing: φ4.0·φ5.0·φ6.0

<http://www.jmsltd.co.jp>

TEL.81-3-3862-2968
FAX.81-3-3861-9644