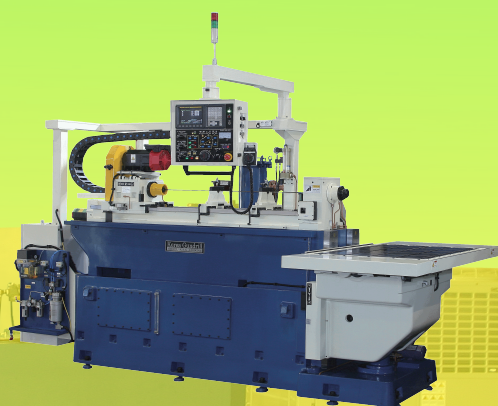


KEG-Series

定番型

NC深穴加工機



特徴

- 金型の冷却水穴やヒーター穴の加工に適合
- 油圧機器のマニホールド等、量産加工に最適
- 簡単操作で、プログラミングが容易

機械仕様

仕様			形式	KEG-600CNC	KEG-800CNC	KEG-1000S-CNC	KEG-1000CNC
加工能力	加工穴径	(mm)	φ 3～24(32)				
	加工最大長 (Z)	(mm)	600	800	1000		
移動量	テーブル左右移動量 (X)	(mm)	460	560			800
	主軸垂直移動量 (Y)	(mm)	250				500
	主軸前後移動量 (Z)	(mm)	1020	1220	1520		
動力	主軸モータ	(Kw)	MODEL 5.5/7.5 (α 6)				
	テーブル左右モータ (X)	(Kw)	MODEL 1.6 (α 8)				
	主軸垂直モータ (Y)	(Kw)	MODEL 3.0 (α 12B)				4.0 (α 22B)
	送りモータ (Z)	(Kw)	MODEL 1.6 (α 8)				
	高圧ポンプモータ	(Kw)	11				
	吸上げポンプ	(Kw)	0.75				
速度	テーブル早送り速度 (X)	(mm/min)	3000				
	テーブル早送り速度 (Y)	(mm/min)	2000				
	早送り速度 (Z)	(mm/min)	5000				
	送り速度 (Z)	(mm/min)	0 ～ 500				
テーブル	最大積載荷重	(Kg)	1000				2000
	サイズ	(mm)	600 X 1000	800 X 1100			1000 X 1500
クーラントユニット	タンク容量	(ℓ)	1200				
	最高圧力	(Kg/cm ²)	105				
	高圧ポンプ最大排出量	(ℓ/min)	54				
	吸上げポンプ最大排出量	(ℓ/min)	21.6				
	フィルタ	(μ)	50				
所要床面積		(mm)	2700 X 5600	2800 X 6100	2800 X 6700	3100 X 6300	
機械本体重量		(Kg)	7200	7500	7700	9000	
総出力		(KVA)	28				30
NC装置			FANUC SYSTEM				

標準付属品

- 主軸自動潤滑装置
- 摺動面自動潤滑装置
- マグネットチップコンベア
- ドリルレスト装置（2基）
- NC装置（日本語プログラム）
- 主軸負荷モニター
- 切削油レベルモニター
- オーバーフロー防止装置
- 調整式ドリルホルダー
- 日本用電圧調整

特注付属品

- 貫通時自動油受装置
- オイルクーラー
- 遠心分離油絞り機
- Z軸安全カバー
- テーブルカバー
- 小径穴あけ装置

レイアウト

