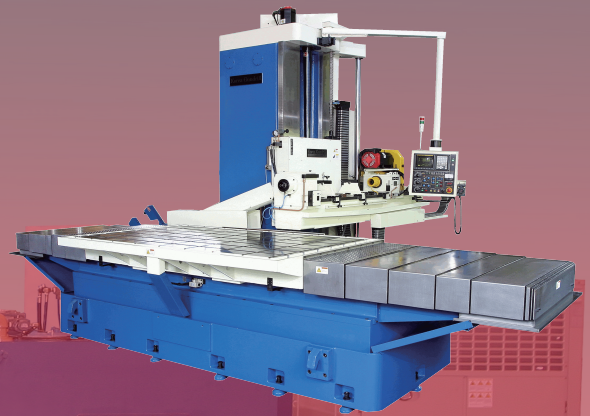


KHG-Series

大型ワーク用 深穴加工機



特徴

- ・大型ワーク用に開発したコラムタイプのガンドリルマシン
- ・ワークテーブルは最大10t※1まで積載可能で

金型向け冷却水穴、ヒーター穴加工に最適

- ・深さの異なる多数の穴加工にも効率的な作業が可能」

機械仕様

仕様			形式	KHG-1200CNC	KHG-2000CNC	KHG-3000CNC
加工能力	加工穴径	(mm)	φ 3～24(32)			
	加工最大長 (Z)	(mm)	1500			
移動量	テーブル左右移動量 (X)	(mm)	1200	2000	3000	
	主軸垂直移動量 (Y)	(mm)	1250			
	主軸前後移動量 (Z)	(mm)	2020			
動力	主軸モータ	(Kw)	MODEL α 6 (5.5/7.5Kw)			
	テーブル左右モータ (X)	(Kw)	MODEL α 22 (4.0Kw)			
	主軸垂直モータ (Y)	(Kw)	MODEL α 22B (4.0Kw)			
	送りモータ (Z)	(Kw)	MODEL α 8 (1.6Kw)			
	高圧ポンプモータ	(Kw)	11Kw			
	吸上げポンプ	(Kw)	0.75Kw			
速度	テーブル早送り速度 (X)	(mm/min)	3000			
	テーブル早送り速度 (Y)	(mm/min)	2000			
	早送り速度 (Z)	(mm/min)	5000			
	送り速度 (Z)	(mm/min)	0 ～ 500			
テーブル	最大積載荷重	(Kg)	6000	10000		
	サイズ	(mm)	1240 X 1640	1240 X 2580		
クーラント ユニット	タンク容量	(ℓ)	1200			
	最高圧力	(Kg/cm ²)	105			
	高圧ポンプ最大排出量	(ℓ/min)	54			
	吸上げポンプ最大排出量	(ℓ/min)	21.6			
	フィルタ	(μ)	50			
所要床面積		(mm)	5100 X 7100	6100 X 7300	6600 X 7300	
機械本体重量		(Kg)	22000	26000	28000	
総馬力		(KVA)	33			
NC装置			FANUC SYSTEM			

標準付属品

- 主軸自動潤滑装置
- 摺動面自動潤滑装置
- マグネットチップコンベア
- ドリルレスト装置（2基）
- NC装置（日本語プログラム）
- 主軸負荷モニター
- 切削油レベルモニター
- オーバーフロー防止装置
- 調整式ドリルホルダー
- 日本用電圧調整

特注付属品

- 貫通時自動油受装置
- オイルクーラー
- 遠心分離油絞り機
- Z軸安全カバー
- テーブルカバー

レイアウト

