

ガンドリル専用研削盤

Regrinding Machine of GUNDRILL

工具寿命の延長

Extend the life of the tools.

工具購入費用の削減

Reduce the cost to buy tools.



簡単操作

Easy Operation

内・外角は自由に調整が可能。

Inner and outer angle adjustment is stepless.

3点固定式のチャックでドリルの破損を防止。

3-point fixed type of chuck, it will prevent damage to the drill.

バネ式カムがガイドするので、作業者の疲労を軽減。

Spring type CAM is extenuate fatigue of operator.

ボールベアリング式スピンドル

Spindle with Ball Bearing

主軸はボールベアリング式で稼働中の振動を軽減。
作業者の負担軽減と、付属部品を寿命を延ばします。

Spindle is ball bearing type. it is extenuate vibration.
Extenuate burden of operator and extend life of attachment parts.

設置作業不要

Installation work unnecessary

定期メンテナンス不要(※)

Routine maintenance unnecessary(※)

※ 砥石(ダイヤモンドホイール)は定期的にご確認下さい。

※ Wheels must be periodically check.

KRM-0344



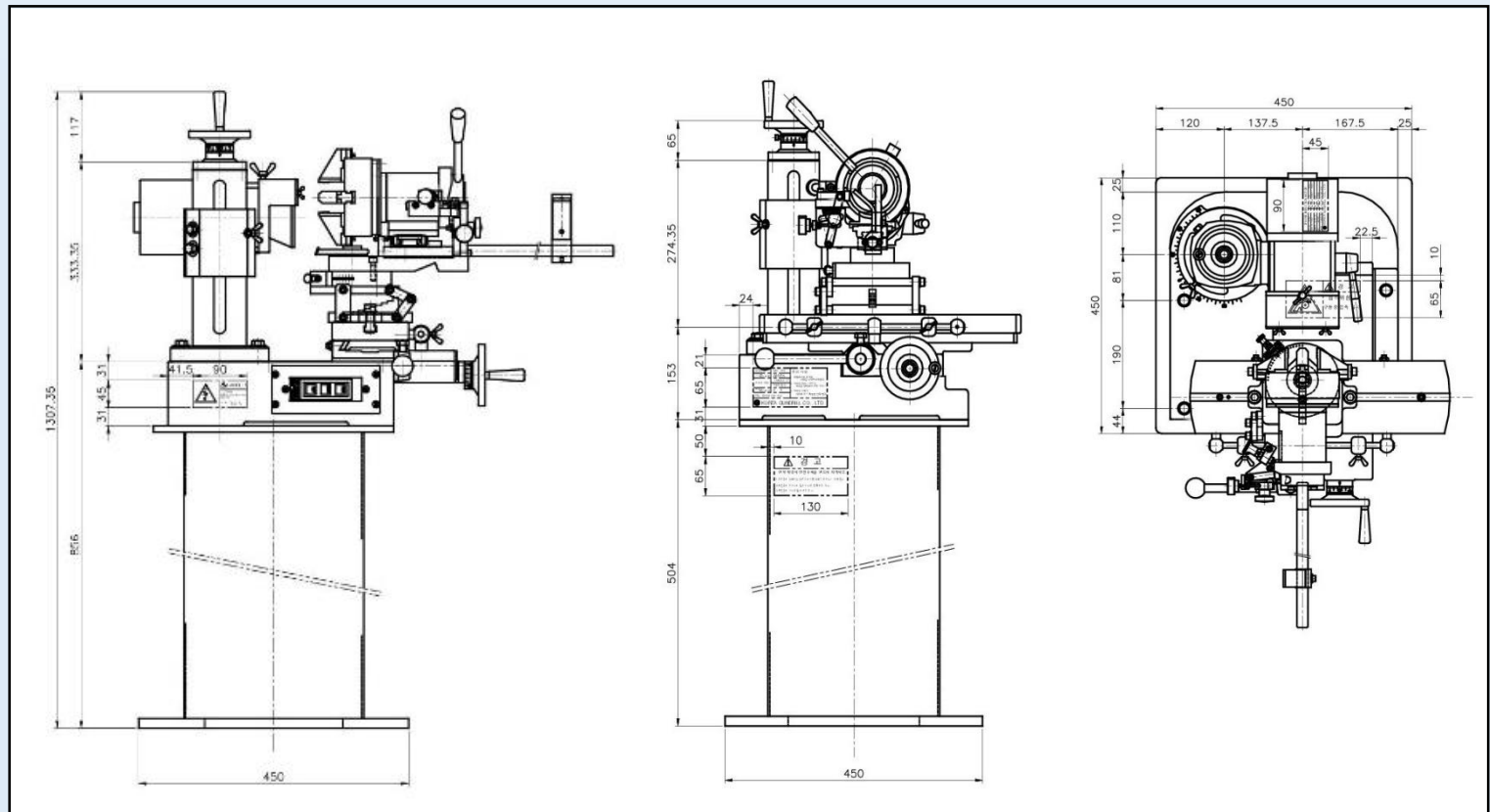
ジェムス・エンジニアリング株式会社

JMS ENGINEERING CO., LTD.

仕様 Specification

SPECIFICATION		KRM-0344
製造国	Country Of Production	韓国(KOREA)
研磨可能ドリル径	Drill Diameter	φ3.0～φ44.0
操作範囲	Traverse	【X】200mm 【Y】150mm 【Z】150mm
操作角度 縦	Vertical Angle	20°
操作角度 横	Horizontal Angle	【L】45° 【R】45°
電力	Power	0.2KW / 2P
フロアスペース	Required Floor Space	990mm x 1055mm
本体重量	Weight	150kg
クランプ形式	Chuck	3点固定式(Three Point Chuck)

機械寸法 Dimension



JMS ジェムス・エンジニアリング株式会社

【東京本社】 〒111-0056 東京都台東区小島2-21-8
 【大阪営業所】 〒556-0016 大阪府大阪市浪速区元町2-4-23

TEL : 03-3862-3301 FAX : 03-3863-2123
 TEL : 06-6633-5575 FAX : 06-6633-5536

ホームページ : <http://www.gundrill.jp/>

メールでのお問合せ : jms_gundrill@jmsltd.co.jp