



DIGITAL

YUVA SÖKÜCÜ

Bozuk Yuva Sökücü Elektrik Deşarjlı Mekine.

- **Bozuk yuvaları sökmek ve matkap ağızları için vazgeçilmez!**
- **Yeni bilgisayar donanımlı dokunma-sensörlü panel ile güç kaynağı ünitesi!**
- **Önceki modellerden iki kat hızlı!**



GÜÇ KAYNAĞI

Taşıma kolaylığı ile donatılmış taşınabilir güç kaynağı ünitesi.



MUSLUK SUYU

Yalıtkan sıvı olarak normal musluk suyu kullanılabilir.



PIRİNÇ ÇUBUK

Elektrot olarak herhangi bir pirinç çubuk kullanılabilir.



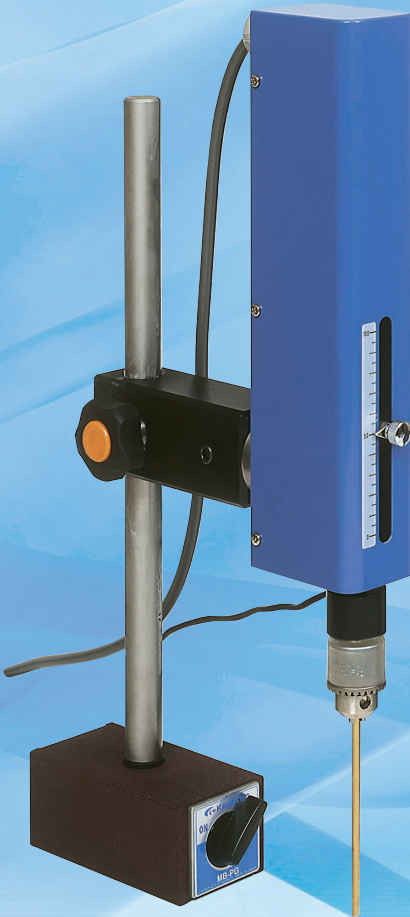
BÜYÜK İŞ

İşlenecek büyük parçalara bile kolaylıkla uyarlanır



HASARSIZ

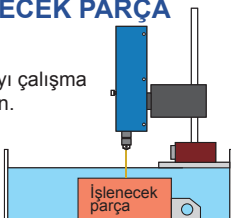
Dişlere zarar vermeden yuvaları sökme özelliği



DIGITAL
Light weight 4kg

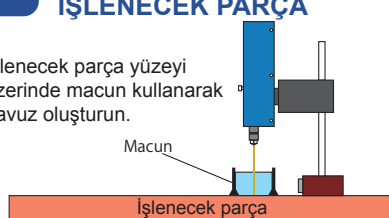
A KÜÇÜK İŞLENECEK PARÇA

İşlenecek parçayı çalışma tankı içine batırın.



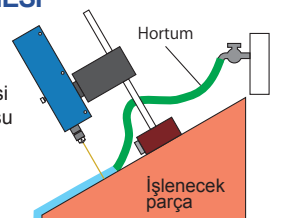
B BÜYÜK İŞLENECEK PARÇA

İşlenecek parça yüzeyi üzerinde macun kullanarak havuz oluşturun.



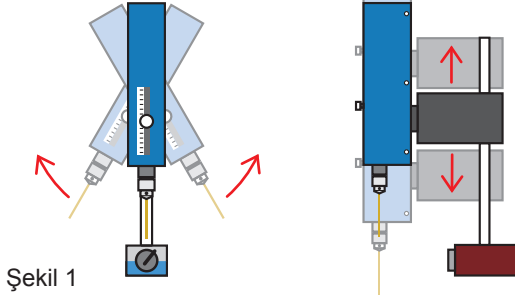
C DİKEY OLMAYAN MAKİNE İŞLEMESİ

Makine işlemesi esnasında bir su akışı sağlanır



1 ÖZELLİKLER

- Yaklaşık olarak M3-20 aralığındaki çeşitli ölçüdeki yuvaları söker.
- Çeşitli iletken malzeme ile kullanıma uygundur. (alüminyum, piring, bakır, döküm demir, paslanmaz çelik, özel çelik, v.b.)
- Belirtilen derinlikte otomatik olarak durur, çıkar ve makine işlemesi tamamlandığında ikaz sesi çıkarır.
- Aşırı yük alarm fonksiyonu, ucun aşağıya doğru inen hareketinde belirlenmiş bir mukavemet üzerine otomatik olarak durarak, EDM ucunun hasar görmesini engeller.
- Kısa zaman ayarı fonksiyonu, belirtilmiş 3, 7, veya 10 saniye süre kala makineyi otomatik olarak durdurur.
- EDM ucunu döndürme. Şekil 1'e bakınız.

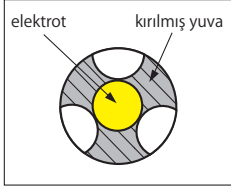


Şekil 1

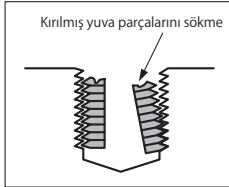
2 NE TÜR YUVA SÖKÜCÜ

YUVA SÖKÜCÜ Her tür yuvaları yolunuzdan dışarı çıkarır (burgulu yuvalar dahil!)

■ Yukarıdan görünüş



■ Kesit



- Bir delikte sıkışmış, kırılmış yuva parçalarını ve kalıntılarını sökmek için, yuvanın bir buçuk çapında bir elektrot kullanarak yuvanın merkezine bir delik açın. Yuvayı parçalar halinde sökerek, dişleri bozulmamış

3 DİĞER UYGULAMALAR

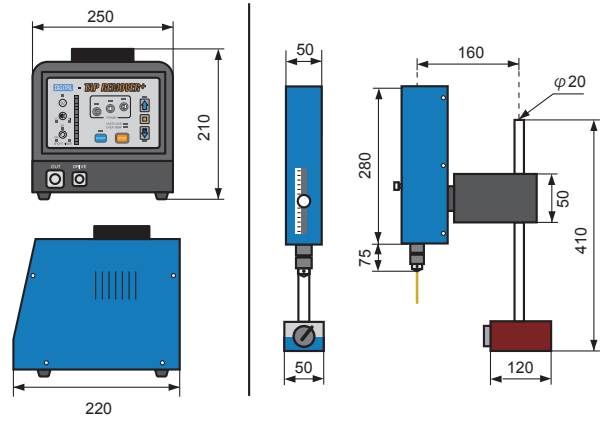
- Hat kesimi için işlenecek parçanın öncü deliğini delme
- Tungsten karpit işlenecek parça kesimi

4 MAKİNA İŞLEME HIZI

■ Örnekler

Yuva Ölçüsü	Makina işleme derinliği	Gerekli zaman	Elektrot Çapı
M 6	10mm	5min	φ3
M 10	10mm	12min	φ5

5 BOYUTLAR VE ÖZELLİKLER



Güç Kaynağı Ünitesi	
Ağırlık	4Kg
Boyutlar	250×220×210

EDM başı	
Ağırlık	6Kg mıknatıs sehpa dahil
Boyutlar	50×250×410
Z-ekseni	100mm
Elektrot kabı (atma)	MAX φ6.5

6 STANDART DEMİRBAŞLAR

■ Standart

Güç kaynağı ünitesi
EDM başı
Mıknatıs sehpa
Özel macun
Elektrotlar (piring çubuk)
Herbiri 2 çubuk: φ1,0•φ1,5•φ2,0•φ2,5•φ3,0
Herbiri 1 çubuk: φ4,0•φ5,0•φ6,0



JMS ENGINEERING CO., LTD.

<http://www.jmsltd.co.jp>

21-8,KOJIMA 2-CHOME TAITO-KU
TOKYO, JAPAN

TEL.81-3-3862-2968
FAKS.81-3-3861-9644